

# ZA 22 Mould: MŰSZAKI ADATLAP

## 1. Főbb Jellemzők

A ZA 22 MOULD, egy kétkomponensű (bázis és katalizátor), addíciós RTV szilikon gumi, amely szobahőmérsékleten vulkanizálódik.

Kisebb alámetszésekkel, bemélyedésekkel rendelkező modellek másolása esetén javasolt. A termék rendkívül „felhasználóbarát”, vulkanizálódás előtt mindkét komponens és a keverék is kiváló folyási képességű, jól keverhető, önthető.

A kivulkanizálódott termék jellemző tulajdonságai:

- Magas kémia ellenállóság bizonyos típusú gyanták agresszív összetevőivel szemben.
- Rendkívül magas szakítószilárdság
- Nagy pontosság a legkisebb részletek reprodukálásához
- Nagy alak-, és méretstabilitás jellemzi.
- Figyelemre méltó ellenállás a hővel és az öregedéssel szemben.
- Kiváló tapadásmentes tulajdonság.

## 2. Fő alkalmazási területek

- **Forma és modellkészítés** (figyelemre méltó reprodukció pontosság, nagy méretstabilitás és magas mechanikai szilárdság.

- **Kerámia művészet** (kiemelkedő másolási képesség és magas mechanikai ellenállás)

- **Szsaniter termékek** (kiemelkedő másolási képesség és magas mechanikai ellenállás)

A termékkel érintkező javasolt beöntő anyagok: gipsz, vakolat, műgyanták (poliészter, epoxi, poliuretán, stb.)

## 3. Használati útmutató

Készítsük elő a ZA 22 két komponensét (gyanta/bázis és katalizátor) és rázzuk fel külön-külön őket. Mérjük ki egyenlő mennyiségű bázist és katalizátort (pl. 100g bázist és 100g katalizátort). Miután pontosan kimértük a két komponenst (5 % hibahatáron belül!), helyezzük egy keverőedénybe és alaposan keverjük össze, ne hagyjunk a keverőedény falán nem összekevert komponenseket! Keverjük lendületesen, amíg a színe homogénné válik. Ezután önthető a szilikon gumink. Ajánlott legalább 30 cm magasról, vékony sugárral önteni a szerszámba a keveréket, így már itt kevesebb levegő buborék kerül bele.

A munkaidő a keveréstől számolva (~23°C-on) 14-17 perc. (Lásd az alábbi táblázatot.) Érdemes vákuumot alkalmazni az esetleg beszorult légbuborékok eltávolítására. Ha a bekevert mennyiség nem elég a teljes felöntésre, másolásra, hagyja kikeményedni a szilikon, (minimum 60 perc 23 °C-on), majd folytassa a kiöntést az első réteg kikeményedésétől számított 24 órán belül. Ebben az esetben a két réteg szilikon szépen összeköt. A kötési idő (a szilikon vulkanizálódásához szükséges idő) a komponensek összekeverésétől számítva 23 °C-on ~60 perc, ezután bonthatja, kiveheti a modellt a formából. Ha szükséges, használjon sűrített levegőt a leválasztás megkönnyítésére. Fontos, hogy ne erőltesse a szétválasztást éles tárgyal, mert megsérülhet a minta. A szilikon gumi kompatibilis az összes gipsszel, vakolattal, poliuretán-, és akrilgyantával.

**Megjegyzés:** A feldolgozási idő és így a kötési idő csökkenthető, ha a hőmérséklet meghaladja a 23 °C-ot. (Például, ha a hőmérséklet 40 °C, akkor a feldolgozási idő a felére csökken és a kötési idő is nagyjából a felére rövidül.)

Ha hőmérséklet alacsonyabb, mint a 23°C, ebben az esetben a feldolgozási idő és a kötési idő jelentősen növekszik. (Például, ha a hőmérséklet 4°C, akkor a feldolgozási idő megduplázódik, és a kötési idő a 23 °C-on mérhetőnek a háromszorosára növekszik.)

## 4. Fontos ajánlások

A pontos arányokat tartsa be! 1:1 / súlyarány (és térfogat arány), így megfelelő időben bonthatjuk termékünket a mechanikai tulajdonságok megváltozása nélkül. A szilikonnal érintkező felületeknek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lenniük.

### **Fontos megjegyzés:**

**Használat előtt javasolt a két komponens alapos felkeverése, hogy elkerülje az ülepedés okozta problémákat.**

A szilikon alkalmazási hőmérséklete **-40°C-tól + 200°C-ig** terjed.

## 5. Kémiai és fizikai tulajdonságok

### *Vulkanizált termék*

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Keverési arány  | 1:1                       |
| A keverék viszkozitása                                  | 4000±300 mPas             |
| A gyanta/ bázis komponens sűrűsége (g/cm <sup>3</sup> ) | 1.13                      |
| A katalizátor komponens sűrűsége (g/cm <sup>3</sup> )   | 1.13                      |
| Munka idő 23 °C-on (WT)                                 | 14 -17 perc               |
| Kötési idő 23 °C-on (ST)                                | 60 perc                   |
| Shore A keménység 24 óra után                           | 22 ± 2 Shore A            |
| Szakító terhelés  | 4 ± 0.2 N/mm <sup>2</sup> |
| Szakadási nyúlás  | 380 ± 20%                 |
| Szakítószilárdság                                       | <20 ± 1 N/mm              |
| Tárgyak másolási részletessége                          | 2 mikron / 0.002mm        |
| Méretváltozás 24 óra után                               | -0,05%                    |

## 6. Elérhető gyári kiszerezések

### Termékmegnevezés

ZA 22 MOULD

ZA 22 MOULD

### csomagolás

5kg + 5kg

25kg + 25kg

## 7. Biztonsági Adatlapok

A biztonsági adatlapok elérhetőek a kollégáinknál.

A készítmény nem nevezhető veszélyesnek az 8/379/CEE és az azt követően módosított irányelveknek megfelelően.

## 8. Eltarthatósági idő

A ZA 22 MOULD 18 hónapig tartható el 5 °C - 27 °C között helyesen tárolva. Használat után csavarja vissza a kupakokat. Figyeljen, ne keverje össze a gyanta és katalizátor kupakjait!

*Az adatlapon közölt információk, ismereteink szerint, pontosak és megfelelnek a valóságnak, az adatokra azonban nem tudunk garanciát vállalni, mivel az alkalmazás körülményei nem tartoznak közvetlen ellenőrzésünk alá.*

*Kétség esetén előzetes próba javasolt. Szükség esetén kérje szakembereink segítségét. Vállalatunk fenntartja a jogot, hogy a terméklista és az adatlap tartalmában előzetes értesítés nélkül változtatásokat hajtson végre.*