

Mix Fill 30 - Mix Fill 10

Töltőanyag csiszolható bevonat készítéséhez

Leírás

Megjelenés: Szürke por.

Type: Mikroballonok és szervesetlen töltőanyagok keveréke.

Kompatibilitás: Epoxi, poliészter, vinilészter és poliuretán gyanták.

Alkalmazás: Kitték készítése közepes, vagy finom szemcsékkel, jól csiszolható bevonatokhoz.

Hőtűrő képesség: 100°C felett (csak a töltőanyag).

Vegyszerállóság: Ellenáll, víznek, savaknak szerves bázisoknak, és oldószereknek.

Mix Fill 30: Gazdaságos, viszonylag kemény. Ott használjuk, ahol vastag feltöltés szükséges, jól simítható.

Mix Fill 10: lágy, könnyen csiszolható, finomszemcsés. Poliuretán, vagy epoxi primer előtt kell használni.

	Mix Fill 30	Mix Fill 10
Alkalmazás	Alapozó bevonat	Záróréteg előtti bevonat
Alkalmazható vastagság	3 cm	Kevesebb, mint 1 cm
Sűrűség g/dm ³	300	100
A keverék sűrűsége g/dm ³ +/- 30	730	680
A keverék színe	krém	szürke
A keverési arány toleranciája	kiváló	nagyon jó
Csiszolhatóság	közepes	lágy
A csiszoló anyag eltömődése	gyenge	nagyon gyenge
Keverési arány SR 1610 / SD 2613 (R/H)	100 g / 47 g or 100 ml / 50 ml (2/1 by volume)	
Keverési arány 100 g R/H +/- 3 g	77 g	27 g
Keverési arány 100 ml R/H +/- 30 ml	270 ml	270 ml
Költségelemzés		
A tiszta töltőanyag ára	1	3,6
A keverék ára kilogrammonként	1	1,5
A keverék ára literenként	1	1,4

R/H :Resin / Hardener (Gyanta / Térhálósító)

Reaktivitás

	20°C	25°C
Fazékidő SR 1610 / SD 2613 500 g keverék	60'	35'
Műveleti idő 3 mm vastag bevonat, vagy kitt esetén	2 óra 20 óra	1 óra 30' 16 óra
3 mm vastag bevonat, vagy kitt csiszolható	után	után

Felület előkészítése

Epoxi : laminált fa, szendvics szerkezetek

Zsírtalanítás (vízoldható detergenssekkel, alkohollal), csiszolás, pormentesítés.

NB:A műveleti előírásokat be kell tartani!

Direkt alkalmazásoknál előkészíthetjük a felületet letépő szövettel, amelyet közvetlenül a festés előtt kell eltávolítani. (Ezzel védjük a felületet az üzemi szennyeződésektől.)

Bevont acél

SA 2.5 homokfúvó vagy ST 3 tús fúvó: szemcseméret 25-75 µm.

Alkalmazzuk egy rétegben a **Seaprim EP 140**, majd a **Seacoat EP 215 HB** -t egy rétegben.

NB: Ha a Mixfill-t közvetlenül a **Seaprim EP 140** felületén használja, akkor tisztítsa meg a felületet etilalkohollal könnyedén csiszolja meg Scotch Brite 3M (közepes finomságú). Mindazonáltal biztonságosabb alkalmazni **Seacoat EP 215 HB** egy rétegét azért hogy elég vastag legyen a csiszolható bevonat a **Seaprim EP 140**-nel együtt a Mixfill alkalmazása előtt. A következő bevonat előtti várakozási idő hosszabb a Seacoat **EP 215 HB**-vel.

Alumínium:

Zsírtalanítás, csiszolás 24/36 vagy finomabb csiszolóanyaggal.

Alkalmazzunk egy rétegben a **Wash Primer WP 110**-at, egy réteg **Seaprim EP 140**-et.

Régi, vagy ozmózisos poliészter kompozit

Zsírtalanítás, majd csiszolás. Csiszolja, vagy marja le a gélt.

➡ Ha az alaplamináton 300 µm-nél kisebb méretű lyukakból áll a porozitás, akkor csiszolja át (80 / 100), ezután hordjon fel egy réteg **Seacoat EP 215**-öt, majd hagyja térhálósodni 24 órán át szobahőmérsékleten (15 °C felett).

➡ Homokfúvással tisztítsa meg a felületet, ha az üvegszálak, vagy az üvegpaplan durván sérült, nagy a porozitás. Egy rétegben hordja fel az epoxi gyantát oldószer nélkül. Közvetlenül ezután javítsa ki a hibás felületeket és vonja is be egy **Mixfill**-lel kevert gyantával, mielőtt az előző réteg epoxi gélesedne, vagy teljesen megkötne. A megkötött gyantát az esetleges további rétegek előtt meg kell zsírtalanítani és csiszolni kell (80/120).

Ha további információkra van szüksége, akkor konzultáljon fényező szakemberrel, vagy vegye igénybe alkalmazástechnikai szakembereink segítségét.

Adagolás / Keverés

Tartsa be a gyanta / térhálósító keverési arányt, és tökéletesen keverje össze a komponenseket.

Mérjen nagyon pontosan, megfelelő mérőeszközökkel tömeg szerint.

Keverje bele a **Mixfill** töltőanyagot a gyanta térhálósító keverékbe.

300 ml-nél nagyobb mennyiségű kitta előállításánál használjon lassú mechanikus keverőt.

Becsült anyagfelhasználás

1 m² felületen 1 mm vastag bevonathoz 1 liter keverék szükséges.

Időjárási körülmények

A felhasználás hőmérséklete legyen magasabb az aktuális harmatpontnál.

Az alkalmazás során kerülje az esős időt és a 15 °C-nál alacsonyabb hőmérsékletet.

Tárolja az anyagokat zárt csomagolásban nedvességtől védve, 15-30 °C közötti.

Övja a kész bevonatot hét napig az esőtől.

További bevonatok

Az első bevonatot teljesen át kell csiszolni és pormentesíteni a következő réteg felhordása előtt.

Az **SR 1610 / SD 2613 / Mix Fill 10** : záróréteggént használatos. Közepes finomságú csiszolópapírral kell átcsiszolni festés előtt.

Seacoat EP 215 HB : - 2 réteg a bevonatolatlan felületeken.

- 3 - 4 réteg a bevonatolt felületeken.

Egészségvédelem és biztonság

Az **SD 2613** korrozív: - Kerüljük a közvetlen érintkezését valamennyi bőrfelülettel és különösen a szemmel.

- Használjon eldobható, vagy gumikesztyűt.

Ne mossa a kezét oldószerekkel, használjon szappant és tiszta vizet.

Dolgozzon jól záródó ruhában és szellőztesse az üzem területét.

A csiszolásnál használjon porvédő maszkot.

Szennyvíz

Óvja a környezetet: Ne engedje az anyagot a szennyvízcsatornába kerülni!

Azok az információk, amelyeket szóban vagy írásban technikai segítségnyújtásként adunk, nem adnak alapot felelősség megállapítására. Azt tanácsoljuk a SICOMIN epoxi rendszerek felhasználóinak, hogy néhány gyakorlati vizsgálattal ellenőrizzék, hogy a termékeink alkalmasak-e az elképzelt eljárásokra és alkalmazásokra. A használat, a termékgyártás és a szállított termékek átalakítása, amely nem a gyártó ellenőrzése mellett történik, kizárólag a felhasználó felelőssége.

A gyártó esetleges felelőssége kizárólag az általa szállított áru értékére korlátozott, és nem terjed ki a járulékos károkra. Termékeink megfelelő minőségét az általános szerződési és szállítási feltételeinkben foglaltak szerint garantáljuk.