

A termék leírása:

Az MCOTE CLEANER MC szerves oldószer keverék, amely jól eltávolítja a szennyeződések, a zsírt és a formaleválasztókat a szerszám felületéről. Az MCOTE CLEANER MC hatékonyan távolítja el a szilikon, viasz és egyéb a szerszámra épült részecskéket. Az MCOTE CLEANER MC nem puhítja meg, vagy mattítja a szerszám anyagát (például a poliésztert). Következésképpen az MCOTE CLEANER MC egyaránt használható fém, vagy termoszet szerszámokhoz. Az MCOTE CLEANER MC –t közvetlenül a Marbocote alapozó, vagy formaleválasztó előtt kell alkalmazni.

Előnyei:

- Hatékony lemosószer
- Közepes száradási idő
- Nem tartalmaz klórozott oldószert
- Sokoldalú, mindenféle szerszám felületére alkalmazható

Fizikai tulajdonságok:

Megjelenése - Víziszta, színtelen folyadék
Szag - Keton / szénhidrogén
Sűrűség - 0.80 g/cm³
Lobbanáspont - <21°C
Felhasználható - Három évig
Tárolható - Tűzveszélyes anyag, elkülönítve kell tárolni

Megjegyzés: A szerszám tisztítását jól szellőztetett helyen kell végezni. Munka közben oldószerálló védőkesztyűt kell viselni.

Alkalmazás:

Kérjük, hogy először olvassa el a biztonságtechnikai adatlapot!

A komolyabb viasz- és gyantafelrakódásokat eltávolíthatjuk egy közepes csiszoló anyaggal, mint például a **shot blasting**, mielőtt az MCOTE CLEANER MC-t használni kezdjük. Ha szükséges a szerszám polírozása, akkor a kívánt mértékig fényesítjük.

1. Az MCOTE CLEANER MC-t általában száraz, szálmentes ronggyal hordjuk fel a tisztításhoz.

2. Egyszerre a szerszám felületének körülbelül 0.5m²-ére kenjük fel.
3. Egy újabb száraz ronggyal töröljük át a nedves filmet. Ne hagyjuk a nedves réteget az áttörés előtt megszáradni, ha ez mégis bekövetkezne, akkor nedvesítsük be ismét az oldószerral. Folyamatosan törölgessük a szerszám felületét a teljes száradásig.
4. Ismételjük az 1 -3 lépéseket a szomszédos területeken. Biztosítsunk elegendő átfedést az előző és a tisztítás alatt lévő szerszámfelület között.
5. Ha valamelyik rongy bepiszkolódott, vagy a második is nedves lett, akkor tiszta rongyokkal ismételjük meg az 1-4 lépéseket.
6. Alkalmazzuk gyakran az MCOTE CLEANER MC-vel nedvesített rongyot.
7. Ismételjük a műveleteket a szerszám teljes felületének megtisztításáig.

A tisztítás ellenőrzése:

Szemrevételezéssel ellenőrizzük, hogy vannak-e piszkos foltok, vagy csíkok a szerszámon. Ha igen, akkor ismételjük meg a tisztítási eljárást az adott területen. A felszín tisztaságának ellenőrzésére használjunk valamilyen ragasztószalagot (például maszkoló szalagot). Ha a szalag leválik a felületről, vagy csak minimális ellenállással megtapad, akkor meg kell ismételni a tisztítást.

Megjegyzés:

Ha a GRP szerszámot előzetesen viasztartalmú szerrel polírozták, akkor az MCOTE CLEANER MC használata után elveszítheti a fényét. Ezért javasolt a viaszmentes polírozó szerek használata.

Note: The user will determine the suitability for use of this product. The recommendations / data given above are based on information we believe to be accurate. They are intended to be used only as a guide for selection for end-use evaluation and do not constitute a product specification. Marbocote cannot assume responsibility for results obtained by use of this product as we have no control over end-use applications or handling. Marbocote therefore specifically disclaims any damage or loss of any kind in relation to the use of this product.