

Technisches Datenblatt

M01C57 - Klebeharz

Beschreibung

- Harztype:** vorbeschleunigtes und mit Kurzglasfasern gefülltes UP-Klebeharz; enthält einen Farbindikator, der die Zugabe des Katalysators anzeigt;
- Besondere Eigenheiten:** Die Harzrezeptur bietet eine ausgezeichnete Flexibilität und hohe Klebekraft bei gleichzeitiger hoher Schlagfestigkeit;
- Vorzüge:** **M01C57** wird empfohlen für die Verklebung von GFK-Formteilen mit spaltfüllenden Eigenschaften; Durch seine spezielle Produktbeschaffenheit ermöglicht es gute Resultate bei niedrigen Kosten.
- Verfahren:** Spachtelverfahren

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebeharzes M01C57

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	blau		
Viskosität bei 25°	hoch		
Gelierzeit 25°C *	15	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	1,50	g/cm ³	I.O.805
Lagerfähigkeit **	3	Monate	

* Klebeharz 200g + 2% MEKP 50

**Das Klebeharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zufügung von 1-2% MEKP 50
 Der hohe thix. Index ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen, problemlos auch in größerer Schichtdicke, ohne auszulaufen.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Klebekraft	5,0	N/mm ²	ASTM D 3163-01

Die in diesem Datenblatt enthaltene Information basiert auf unserer technischen und wissenschaftlichen Kenntnis zum Zeitpunkt des Drucks. Diese Information bezieht sich nur auf den Gebrauch des Produkts in reinem Zustand und für die hierin angegebenen Zwecke. Nichts von dem hier angegebenen darf als Beinhaltung eines Bruchs jeglicher bestehender Patente genommen oder ausgelegt werden, noch wird jegliche Garantie, ob ausdrücklich oder impliziert, in Hinsicht auf die durch Verwendung der zuvor gesagten Information zu erhaltenden Ergebnisse gegeben.