

# ZA 22 Mould: MŰSZAKI ADATLAP

## 1. Főbb Jellemzők

ZA 22 MOULD, egy kétkomponensű (bázis és katalizátor), addíciós RTV szilikon gumi, amely szobahőmérsékleten vulkanizálódik.

Kisebb alámetszésekkel, bemélyedésekkel rendelkező modellek másolása esetén javasolt. A termék rendkívül „felhasználóbarát”, vulkanizálódás előtt mindkét komponens kiváló folyási képességű, jól keverhető.

Fő tulajdonságai a már kivulkanizálódott terméknek:

- Magas kémia ellenállóság bizonyos típusú gyanták agresszív összetevőivel szemben.
- Rendkívül magas szakítószilárdság (ez a tulajdonság biztosítja a nagy kopásállóságot).
- Nagy pontosság a legkisebb részletek reprodukálásához
- Magas méretstabilitás jellemzi időben és alakváltozásban is
- Figyelemre méltó ellenállás a hővel és az öregedéssel szemben
- Kiváló tapadásmentes hatás.

## 2. Fő alkalmazási területek

- **Forma és modellkészítés** (figyelemre méltó reprodukció pontosság, nagy méretstabilitás és magas mechanikai szilárdság.

- **Kerámia művészet** (kiemelkedő másolási képesség és magas mechanikai ellenállás)

- **Szsaniter termékek** (kiemelkedő másolási képesség és magas mechanikai ellenállás)

A termékkel érintkező javasolt beöntő anyagok: gipsz, vakolat, műgyanták (poliészter, epoxi, poliuretán, stb.)

## 3. Használati útmutató

Készítsük elő a ZA 22 két komponensét (gyanta/bázis és katalizátor) és rázzuk fel külön-külön őket. Mérjük ki egyenlő mennyiségű bázist és katalizátort (pl. 100g bázist és 100g katalizátort). Miután pontosan kimértük a két komponenst, helyezük egy keverőedénybe és alaposan keverjük össze, ne hagyjunk a keverőedény falán nem összekevert komponenseket! Keverjük lendületesen, amíg a színe homogénné válik. Ezután önthető a szilikon gumink. Ajánlott legalább 30 cm magasról, vékony sugárral önteni a szerszámba a keveréket, így már itt kevesebb levegő buborék kerül bele.

A munkaidő a keveréstől számolva (~23°C-on) 14-17 perc. Ha vákuum alá helyezzük a keveréket, ügyeljünk arra, hogy a szilikon vákuum alatt a 4-szeresére emelkedik! Ha a bekevert keménység nem elég a teljes felöntésre, másolásra, hagyja kikeményedni a szilikon, majd folytassa a maradék öntést az első réteg kikeményedésétől számított 24 órán belül. Ebben az esetben a két réteg szilikon szépen összeköt. A kötési idő (a szilikon vulkanizálódásához szükséges idő) a komponensek összekeverésétől számítva 23 °C-on ~60 perc, ezután bonthatjuk, kivehetjük a modellt a formából. Ha szükséges használjon sűrített levegőt a leválasztás megkönnyítésére. Fontos, hogy ne erőltesse a szétválasztást éles tárgyal, mert megsérülhet a mintánk. A szilikon gumi kompatibilis az összes gipsszel, vakolattal, poliuretán-, és akrilgyantával.

Megjegyzés: A feldolgozási idő és így a kötési idő csökkenthető, ha a hőmérséklet meghaladja a 23 °C-ot. Például ha a hőmérséklet 40 °C a feldolgozási idő a felére csökken és a kötési idő nagyjából a felére rövidül.) Ha hőmérséklet alacsonyabb, mint a 23 °C, ebben az esetben a feldolgozási idő és a kötési idő jelentősen növekszik. (Például, ha a hőmérséklet 4 °C, akkor a feldolgozási idő megduplázódik és a kötési idő a háromszorosára növekszik, mint a 23 °C-nál.)

## 4. Fontos ajánlások

A pontos arányokat tartsa be! 1:1 / súlyarány (és térfogat arány), így megfelelő időben bonthatjuk termékünket a mechanikai tulajdonságok megváltozása nélkül. A felület/ek-nek, amivel a szilikon érintkezik száraz és zsírmentesnek kell lennie.

### Megjegyzés:

Használat előtt javasoljuk a keverék alapos összekeverését, hogy elkerüljük a leülepedést.

A Használati hőmérséklet -40°C-tól + 200°C-ig terjed.

## 5. Kémiai és fizikai tulajdonságok

### *Vulkanizált termék*

Keverési arány	1:1
A keverék katalizáció előtti viszkozitása	4000±300 cp
A gyanta/ bázis komponens sűrűsége (g/cc)	1.13
A katalizátor komponens sűrűsége (g/cc)	1.13
Munka idő 23 °C-on (perc) WT	14 -17 perc
Kötési idő 23 °C-on (perc) ST	60 perc
Shore A keménység 24óra után	22 ± 2 Shore A
Szakító terhelés	4 ± 0.2 N/mm <sup>2</sup>
Szakadási nyúlás	380 ± 20%
Szakítószilárdság	<20 ± 1 N/mm
Tárgyak másolási részletessége	2 mikron / 0.002mm
Méretváltozás 24 óra után	-0,05%

## 6. Elérhető gyári kiserelések

Zhermack termék	csomagolás
ZA 22 MOULD	5kg + 5kg
ZA 22 MOULD	25kg + 25kg

## 7. Biztonsági Adatlapok

A biztonsági adatlapok elérhetőek a Zhermacknál . Kérje kollégáinktól.

A készítmény nem nevezhető veszélyesnek az 8/379/CEE és az azt követően módosított irányelveknek megfelelően.

## 8. Eltarthatósági idő

A ZA 22 MOULD 18 hónapig tartható el 5 °C - 27 °C között helyesen tárolva. Használat után csavarja vissza a kupakokat. Figyeljen ne keverje össze a gyanta és katalizátor kupakjait!

Az adatlapon közölt információk, ismereteink szerint, pontosak és megfelelnek a valóságnak, az adatokra azonban nem tudunk garanciát vállalni, mivel az alkalmazás körülményei nem tartoznak közvetlen ellenőrzésünk alá.

Kétség esetén előzetes próba javasolt. Szükség esetén kérje szakembereink segítségét. Vállalatunk fenntartja a jogot, hogy a terméklista és az adatlap tartalmában előzetes értesítés nélkül változtatásokat hajtson végre.