



Durchschnittliche technische Daten

Typische Chemische Analyse:

SiO ₂ (gebunden)	73 %
Al ₂ O ₃	17 %
CaO	1 %
K ₂ O	5 %
Na ₂ O	3 %
andere Elemente	Spuren
Oberflächenfeuchtigkeit	< 0,2 %
pH-Wert	6,5 - 7,5
freier Quarzanteil	keiner
Gasfüllung	Luft

Siebanalyse:

eurocell®		140	145	150	300
Teilchengröße	µm	5-140	5-145	5-150	5-300
Ø Teilchengröße	µm	35	40	45	75
typ. Verteilung:	> 290 µm	-	-	-	max. 5 %
	150 - 290 µm	max. 1 %	max. 1 %	max. 3 %	13 %
	74 - 150 µm	10 %	15 %	23 %	32 %
	< 74 µm	89 %	84 %	74 %	50 %

physikalische Daten:

eurocell®		140	145	150	300
wirksame Dichte	g/cm ³	0,3	0,26	0,23	0,18
Schüttgewicht	kg/m ³	180	160	135	115
Oberflächenbehandlung		möglich	möglich	möglich	möglich
Schmelzpunkt	°C	1260	1260	1260	1260
Farbe		reinweiß	reinweiß	reinweiß	reinweiß
Wärmeleitzahl	W/mK	0,062	0,059	0,057	0,052

Der eurocell® Faktor

Ein objektiver Standard zur Berechnung der Wirtschaftlichkeit.

Beim Vergleich von eurocell® mit konventionellen Füllstoffen müssen Sie immer die sehr niedrige wirksame Dichte von eurocell® einberechnen.

Eine sehr effektive Methode ist die des eurocell®-Faktors, der es sehr einfach ermöglicht, die Volumensverhältnisse zu berechnen.

Ein Kalkulationsbeispiel

Es wird angenommen, dass eurocell® mit Talk verglichen werden soll.

Dafür wird das spezifische Gewicht von Talk (2,8 g/cm³) durch die wirksame Dichte von eurocell® 300 (0,18 g/cm³) dividiert: **2,8 : 0,18 = 15,5**

Dies bedeutet, daß bei einem gegebenen Gewicht das Volumen von eurocell® 15,5 mal so groß ist wie das von Talk.

Dementsprechend müssen auch bei gegebenem Gewicht die Kosten um den Faktor 15,5 dividiert werden, um eurocell® mit Talk zu vergleichen.

Einige eurocell® Faktoren

Die folgende Tabelle zeigt die eurocell® Faktoren der gebräuchlichsten Füllstoffe.

Füllstoff	Spez. Gewicht g/cm ³	eurocell® Faktor
Talk	2.8	15.5
CaCO ₃	2.7	15.0
SiO ₂	2.6	14.4
Glas	2.6	14.4
Aluminium Trihydrat	2.4	13.3
Harz	1.1	6.9



Alle Informationen erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne Gewähr.