

### ALKALMAZÁSOK

Negatívok, szerszámok, öntődei minták, mester-, és magmodellek töltetlenül vagy töltve az RZ 30150 típusú ásványi töltőanyaggal (alumínium trihidrát) az exoterm limit és a könnyű megmunkálhatóság érdekében. Hő formázó szerszámok esetén használja az RZ 209/6 alumínium port a termikus vezetőképesség növelése érdekében.

### TULAJDONSÁGOK

- Jó ütésállóság
- alacsony viszkozitás(csökkentett)
- töltőanyaggal is jól önthető
- gyors szerszám bontás
- egyszerű keverési arány (1:1 súlyarány)
- alacsony zsugorodás

### FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Összetétel		POLYOL	IZOCIANÁT	TÖLTETLEN KEVERÉK	TÖLTÖTT KEVERÉK RZ 30150-el
Keverési arány tömeg szerint		100	100	-	360
Halmazállapot		folyékony	folyékony	folyékony	folyékony
Szín		fehér	borostyán	fehéres bézs	bézs
Viszkozitás 25 °C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	52	62	60	480
Sűrűség keverés előtt 25 °C	ISO 1675 : 1985	0.94	1.10	-	-
Sűrűség kikötött keverék 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.06	1.65
Fazékidő 25 °C-on 200g (perc)	Gel Timer TECAM	-	-	3'30	5'30

### MECHANIKAI TULAJDONSÁGOK 23 °C-on (1)

			TÖLTETLEN KEVERÉK
Keménység	ISO 868 : 2003	Shore D1	74
Hajlító rugalmassági modulus	ISO 178 : 2001	MPa	1130
Hajlító szilárdság	ISO 178 : 2001	MPa	34
Ütőszilárdság (CHARPY) bemetszés nélküli minták	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m <sup>2</sup>	18

(1) Szabványos minták által kapott átlagos értékek / a kikeményedési körülmények 14óra 60 °C-on!

### TERMIKUS ÉS KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁGOK (1)

			TÖLTETLEN KEVERÉK
Üvegesedési hőmérséklet	ISO 11359-2 : 1999	°C	80
Lineáris zsugorodás: minta méret: 200x70x3 mm	-	mm/m	4
minta méret: 1000x50x10 mm			5
Szerszám bontási idő 25 °C-on - vastagság: 10 mm	-	perc	45

### FELDOLGOZÁSI FELTÉTELEK

Használat előtt a B komponenst (poliol) jól fel kell keverni, amíg a színe és az állaga homogén nem lesz. Mindkét komponenst (poliol és izocianát) 18 °C – feletti hőmérsékleten kell összekeverni a megadott keverési aránynak megfelelően. Öntés előtt ellenőrizze a szerszám és az alkatrészek felületének nedvességmentességét.

Ha az öntés vastagsága meghaladja az 10 mm-t ajánlott hozzáadni töltőanyagot (maximum ajánlott arány):

POLIOL	IZOCIANÁT	RZ 30150 (ásványi)	RZ 206/6 (alumínium)
100	100	360	400

Ajánlott a töltőanyag mennyiség felét mindkét komponensbe belekeverni, összekeverni külön-külön, majd ezután összekeverni a két előtöltött komponenseket!

### TÁROLÁS

Mindkét komponens száraz hűvös helyen eredeti lezárt csomagolásban 15 - 25°C 12 hónapig tartható el. Minden kinyitás után szorosán zárja vissza a fedelet. Ajánlatos száraz gáz (levegő, nitrogén, stb.) jelenlétében lezárni. Az izocianát érzékeny az UV sugárzásra ezért tartsa távol fénytől.

### KEZELÉSI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A termék használata során a normál biztonsági és egészségügyi óvintézkedéseket be kell tartani:

- biztosítani a jó szellőzést
- védőkesztyű és védőszemüveg használata

További információért kérjük, olvassa el a termék biztonsági adatlapját.

### CSOMAGOLÁS

POLYOL ( A komponens )	IZOCIANÁT ( B komponens )	Szettek
1 x 4,5 kg	1 x 4,5 kg	6 x (0,9+0,9) kg
6 x 0,9 kg	6 x 0,9 kg	1 x (4,5+4,5) kg
1 x 18 kg	1 x 18 kg	1 x (18+18) kg

### GARANCIA

Ezen információk tájékoztató jellegűek a technikai adatlapon alapulnak jelenlegi ismeretek és vizsgálati eredmények alapján végzett pontosan meghatározott feltételek mellett. A felhasználó felelőssége hogy meghatározza az Axson termékek alkalmasak-e az adott felhasználásra.